

TEHNISKĀ SPECIFIKĀCIJA Biezpiena fasēšanas iekārta

Datums skatāms laika zīmogā

Iepirkums tiek veikts projekta pieteikuma sagatavošanas ietvaros iesniegšanai Lauku atbalsta dienesta (LAD) intervencē LA 4.2. “Atbalsts ieguldījumiem pārstrādē”.



1. Vispārēja informācija par pasūtītāju:

1.1.	Atbalsta pretendents	Valmieras piens AS
1.2.	Reģistrācijas Nr.	40003020475
1.3.	Pasūtītāja juridiskā un faktiskā adrese	Rīgas iela 93, Valmiera, Valmieras nov., LV-4201
1.4.	Kontaktpersona	Māris Cers Valdes priekšsēdētājs maris.cers@foodunion.com +371 26339009

2. Vispārīgie nosacījumi:

- 2.1. Pretendentam ir jā sagatavo savs piedāvājums un jā iesniedz tas piedāvājuma formā saskaņā Iepirkuma tehnisko specifikāciju par Iepirkuma priekšmetu pilnā apjomā;
- 2.2. Iekārtu stāvoklis: visām iekārtām, sistēmām, objektiem, komponentiem utt. jābūt jaunām, iepriekš nelietotām;
- 2.3. Pretendenta piedāvājumā jāiekļauj viss nepieciešamais piedāvātā produkta darbībai;
- 2.4. Piedāvātās preces ir atļauts izplatīt Latvijas Republikā un Eiropas Savienībā;
- 2.5. Piedāvātajām precēm, ja tas ir nepieciešams, ir visi nepieciešamie sertifikāti utt. dokumenti;
- 2.6. Piegādātājam ir jāgarantē, ka Preces piegādes brīdī klientam tiks sniegta dokumentācija, kurā ietvertas Preces īpašības, lietošanas un uzglabāšanas noteikumi un pielietojums;
- 2.7. Ja tehniskajā specifikācijā ir norādītas konkrētas preces, ražotāja vai standarta nosaukums vai jebkura cita norāde uz Preces konkrētu izcelsmi, īpašu procesu, zīmolu vai tipu, Pretendents var piedāvāt līdzvērtīgus produktus vai atbilstību līdzvērtīgiem standartiem, kas atbilst tehniskās specifikācijas prasībām un tehniskās specifikācijas prasībā norādītajiem

parametriem. Piedāvājumā jānorāda attiecīgi piedāvātā parametra, standarta vai preces nosaukums un tehniskais apraksts;

2.8. Pretendentam savā tehniskajā piedāvājumā precīzi jānorāda informācija par piedāvāto Preci un tās tehniskais apraksts. Pretendents drīkst piedāvāt iekārtas ar labākiem parametriem (piemēram, augstāka precizitāte) vai ar lielākiem parametra diapazoniem, nodrošinot, ka Klients iekārtas darbības laikā var iestatīt 4. punktā norādītās vērtības. Pretendenta piedāvājums nedrīkst saturēt vairākus tehnisko piedāvājumu variantus;

2.9. Atbilstoši Pasūtītāja vajadzībām pasūtījumu var veikt pa daļām vai visu vienlaikus;

2.10. Preces piegādi nodrošina Piegādātājs Klienta telpās Klienta atbildīgās personas klātbūtnē;

2.11. Preču iepakojumam jābūt tādām, lai samazinātu Preces bojājumu iespējamību transportēšanas laikā.

3. Piedāvājuma iesniegšana:

3.1. Pretendents sagatavo tehnisko piedāvājumu, aizpildot piedāvājuma formā lauku "Pretendenta piedāvājums", kurā norādīta šāda informācija:

3.1.1. Preces nosaukums, ražotājs (ja tāds ir - Preces modeļa nosaukums un numurs);

3.1.2. Katras piedāvātās preces tehniskā informācija, kas apliecina katras prasības (parametra) izpildi. Pretendenta aizpildīts lauks, kurā būs rakstīts tikai "atbilst", tiks uzskatīts par nepietiekamu informāciju;

3.1.3. Ražotāja izsniegts dokuments, kas pievienots piedāvājumam, lpp. un pozīcija vai saite (saite) uz ražotāja tīmekļa vietni, pēc kuras var spriest par piedāvātās preces atbilstību prasībām. Ja šīs informācijas nav, lūdzu, norādiet iemeslu. Gadījumā, ja pretendents pats ir preču ražotājs, viņam tas jānorāda piedāvājumā.

3.1.4. Iepirkuma daļās, kurās nepieciešama garantija, Pretendentam tā jānorāda vismaz tādā apmērā, kā norādīts Tehniskajā specifikācijā;

3.1.5. Cena EUR (bez PVN).

4. Tehniskā specifikācija

Apraksts	Iekārta biezpiena pakošanai individuālā iepakojumā
Iekārtas tips	Rotācijas tipa, nepārtrauktas darbības
PRODUKTS	
Fasēšanas produkts	Biezpiens
Produkta temperatūra, °C	+8...+12
Produkta nosacījumi	Produktam ir bieza konsistence, kas ļauj to iepakot briketēs
Starptvērtne	Slēgta piltuve ar maisītāju
Mitrums, %	66-80
Sausna, %	20-34
pH	4,0-4,6
Tauku saturs,%	0,5-9,0

<u>PORCIJAS RAKSTUROJUMI</u>	
Svars, g	170, 180
Precizitāte, g	5
Izmērs (GxPxA),mm	100x75x23, 100x75x25
Forma	Taisnstūrveida
Iekārtas ražība, gab/min	ne mazāk par 80
Locīšanas tips	Apakšējā locīšana
Porcijas pozīcija uz izejas konveijera	Šķērsām / vai atbilstoši iekārtas tehniskam risinājumam, cits risinājums var tikt apsvērts
Iekārtas efektivitāte, %	>80
<u>PAKOŠANAS MATERIĀLS</u>	
Pakošanas materiāls	Alumīnija laminēta folija, pergaments, ekolīns, liess pārklājums, polietilēns / 50% kalcija karbonāts (FPO), cits materiāls var tikt apsvērts
Iekšējais spoles (serdenes) diametrs, mm	70 vai 75 / vai atbilstoši iekārtas tehniskam risinājumam, cits risinājums var tikt apsvērts
Ārējais ruļļa diametrs, mm	līdz 500 / vai atbilstoši iekārtas tehniskam risinājumam, cits risinājums var tikt apsvērts
Materiāla platums, mm	līdz 250
Materiāla biezums, mm	0.05-0.08 / vai atbilstoši iekārtas tehniskam risinājumam, cits risinājums var tikt apsvērts
<u>IEKĀRTAS MEHĀNISKĀS ĪPAŠĪBAS</u>	
Produktivitāte, cikli/minūtē	15-max
Produktivitātes regulēšana	Pakāpeniski
Devas vienības veids	Tilpuma
Marķēšanas ierīce	Tintes printeris
Pakošanas materiāla centrēšanas ierīce	Ar fotoelementu
Piltuves tilpums, l	ne mazāk par 85
Centrāla smērēšanas sistēma	Jā
Palīgierīces	Izejas konveijers ne īsāks par 1500mm
	UV lampas
	HEPA filtru sistēma pildīšanas zonai
	Automātiska CIP dozatora un piltuves mazgāšana
Izgatavošanas materiāls	Detaļas, kas nonāk saskarē ar produktu, ir izgatavotas no augstas kvalitātes skābes izturīga tērauda AISI 316 L, kā arī materiāliem, kas apstiprināti saskarei ar pārtikas produktiem, mašīnas rāmis un ārējās virsmas ir izgatavotas no skābes izturīga tērauda AISI 304 L vai anodēta alumīnija

Higiēna	Iekārta atbilst visiem piena nozarē noteiktajiem standartiem. Detaļas, kas nonāk saskarē ar produktu, ir izgatavotas atbilstoši sanitārajiem standartiem no materiāliem, kuriem ir higiēnas apstiprinājums.
<u>DARBA APSTĀKĻI</u>	
Apkārtējās vides temperatūra, °C	+18....+24
Apkārtējās vides mitrums, %	līdz 75
Trokšņa līmenis, dBa	ne vairāk par 85
Nepieciešamais personāls	1
Mazgāšana	Visas detaļas, kas nonāk saskarē ar produktu, ir viegli mazgājamas
Darba drošība	Mašīnai ir CE marķējums, un tā atbilst Eiropas drošības standartiem, kā arī atbilst direktīvu prasībām: Mašīnu 98/37/WE, Zemsprieguma 73/23/WE un Elektromagnētiskās 89/336/WE
Vadības sistēma	PLC un HMI ar skārienekrānu
Rezerves daļu komplekts	Divu gadu darbam
Garantija, mēn.	24

5. Darbu pieņemšanas kārtība:

- 5.1. Iekārtas piegādes un uzstādīšanas vieta: Rīgas iela 93, Valmiera, Valmieras nov., LV-4201;
- 5.2. Piegādātājs nodrošina lietotāju apmācību vismaz 16 stundu apjomā.

6. Piedāvājumu izstrāde un iesniegšana:

- 6.1. Pretendents apliecina, ka iesniegtais piedāvājums ir neatkarīgi izstrādāts, iesniedzot Nolikuma 4.2.3. punktā minēto apliecinājumu (Nolikuma 3. pielikums);
- 6.2. Piedāvājumam ir jābūt parakstītas no Pretendenta paraksttiesīgās personas puses vai pilnvarotajai personai, iesniedzot pilnvaras kopiju;
- 6.3. Piedāvājums ir iesniegts atbilstoši Nolikuma 4.2. punktam.

7. Piedāvājuma un pretendenta atbilstība:

- 7.1.1. Piedāvājuma iesniegšanas termiņš – **2025. gada 22. septembris plkst. 22.00;**
- 7.1.2. Piedāvājuma derīguma termiņš – 2025. gada 31. decembris;
- 7.1.3. Preces piegādes un apmācību veikšanas laiks – **ne vēlāk kā 10 mēnešu laikā no līguma noslēgšanas;**
- 7.1.4. Piegādes izmaksas iekļautas iekārtas iegādes cenā;
- 7.1.5. Uzstādīšanas izmaksas iekļautas iekārtas iegādes cenā;
- 7.1.6. Lietotāju apmācības iekļautas iekārtas iegādes cenā;
- 7.1.7. Rezerves daļu komplekts iekārtas divu gadu darbam ir iekļauts iegādes cenā;

- 7.1.8. Papildus izmaksas, piemēram, licences izmaksas, kas nepieciešamas iekārtas, ja attiecināms, un citas izmaksas, kas nav minētas šajā dokumentā, bet ir nepieciešamas iekārtas lietošanai, ir iekļautas iekārtas iegādes cenā;
- 7.1.9. Izstrādātais piedāvājums ir neatkarīgi izstrādāts, par ko ir iesniegts apliecinājums atbilstoši Nolikuma 4.2. punktam;
- 7.1.10. Pretendents atbilst Nolikuma 3.1.-3.11. punkta prasībām:
- 7.1.10.1. Pretendents nav reģistrēts valstī, kas minēta LR Ministru kabineta 2023. gada 27. jūnija noteikumos Nr. 333 "Zemu nodokļu vai beznodokļu valstu un teritoriju saraksts";
 - 7.1.10.2. Pretendents nav pasludināts par maksātnespējīgu, neatrodas likvidācijas procesā, tā saimnieciskā darbība nav apgrūtināta vai pārtraukta, kā arī nav konstatēti Pretendenta profesionālās darbības pārkāpumi pēdējo 3 (trīs) gadu laikā;
 - 7.1.10.3. Pretendents nav saistīts ar Pasūtītāju likuma "Par nodokļiem un nodevām" izpratnē un neatrodas interešu konfliktā saskaņā ar 2017. gada 28. februāra Ministru kabineta noteikumiem Nr.104 „Noteikumi par iepirkuma procedūru un tās piemērošanas kārtību pasūtītāja finansētajiem projektiem”;
 - 7.1.10.4. Pretendentam nav noteiktas nacionālās vai starptautiskās sankcijas vai būtiskas finanšu un kapitāla tirgus intereses ietekmējošas ES vai Ziemeļatlantijas līguma organizācijas dalībvalsts noteiktās sankcijas (atbilstoši Starptautisko un Latvijas Republikas nacionālo sankciju likumā minētajiem nosacījumiem);
 - 7.1.10.5. Pretendentam ir vismaz 3 (trīs) gadu pieredze iepirkuma nolikuma iepirkuma priekšmetā un tehniskajā specifikācijā noteikto vai līdzvērtīgu iekārtu piegādē, dokumentācija par pieredzi var tikt pieprasīta piedāvājumu vērtēšanas brīdī, ja Pasūtītājam ir radušās šaubas par atbilstību prasībai.
 - 7.1.10.6. Iekārtām jābūt ražotām Eiropas Savienībā;
 - 7.1.10.7. Iekārtai jābūt rūpnieciski ražotai un iekļautai ražotāja standarta iekārtu klāstā;
 - 7.1.10.8. Pretendenta apgrozījumam jābūt vismaz 5 reizes lielākam nekā iekārtas cenai;
 - 7.1.10.9. Piegādātājs piedāvā iekārtu no ražotāja, kam ir pieredze līdzīgu iekārtu ražošanā vismaz 5 gadi;
 - 7.1.10.10. Piegādātajam pieredze līdzīgu iekārtu izplatīšanā ir vismaz 3 gadi;
 - 7.1.10.11. Pretendentam ir jāiesniedz apliecinājums par neatkarīgi izstrādātu piedāvājumu.
- 7.1.11. Pretendents neatrodas interešu konfliktā ar Pasūtītāju.

Valmieras piens AS
Valdes loceklis
Kārlis Putriņš

DOKUMENTS PARAKSTĪTS AR DROŠU ELEKTRONISKO PARAKSTU UN SATUR LAIKA
ZĪMOGU